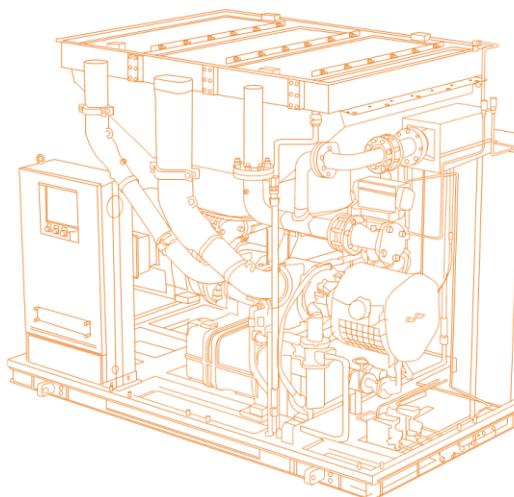


SA SERIES



 Hanwha Power Systems

مشخصات کمپرسورهای صنعتی سانتریفیوژ بدون روغن هانواسri SA

**PETRO
ATLAS KARA**
BEYOND INNOVATION

SA Series



**AIR-COOLED
TURBO
AIR COMPRESSOR**

SA Series

AIR-COOLED TURBO AIR COMPRESSOR

SA Series

AIR-COOLED TURBO AIR COMPRESSOR

Air-cooled air compressor with stable performance

مشخصات کمپرسورهای صنعتی سانتریفیوژ بدون روغن هانوا سری SA

- No Cooling Water Tower Needed:
- With air cooling fan, customer does not need to make an investment for a cooling water tower and water supply
- Precise Control by full PLC controller and total control monitoring system
- Easy maintenance structure and components
- designed for extended life are applied
- "SYSTEM" package solutions available:
- Easy and quick installation with all standard or optional accessories pre-mounted (plug & play)

- کمپرسور هوای خنک با عملکرد پایدار
- نیازی به برج آب خنک‌کننده نیست و با وجود فن خنک‌کننده هوای، مشتری نیازی به صرف هزینه برای برج آب خنک‌کننده و تامین آب ندارد
- کنترل دقیق و کامل توسط کنترلر PLC کامل و سیستم مانیتورینگ
- اجزا و ساختار بهینه شده برای کارکرد طولانی مدت ارائه به صورت پکیج های آماده نصب و راه اندازی با انواع آپشن‌های انتخابی
- از ۸۰۰ تا ۱۲,۴۰۰ (cfm)
- هوای فشرده بدون روغن
- دارای گواهی ISO 8573-1
- پکیج کامل روی پایه نصب شده
- استفاده از سیستم طراحی سه بعدی برای از بین بردن خطاهای احتمالی در مرحله طراحی
- سیستم کنترل کیفیت دقیق در تمامی فرآیند ها

Present State of Hanwha Power Systems Turbo Compressor Authentication

- ISO9001
- ISO14001
- ISO8573-1 Class0
- OHSAS18001
- CE
- ASME
- A Member of CAGI



Applications SA Series

کاربرد کمپرسورهای صنعتی سانتریفیوژ بدون روغن هانوا سری SA در صنایع مختلف

- Steel, Minerals and Mining, Power plants
- Food and Beverage processing plants
- Oil Refinery, Petrochemical/Chemical
- Electronics, Textile, Automotive, Aerospace and Aviation
- Small and medium sized Air Separation
- Water shortage area and high mountain region

- فولاد، مواد معدنی و معدن، نیروگاه ها
- کارخانه های فرآوری مواد غذایی و آشامیدنی و دارویی : از کمپرسورهای سانتریفیوژ برای ایجاد خلاء در روتاری اوپرаторها و سایر دستگاه های تبخیر حلال استفاده می شود. این امر به منظور تسريع فرآیند تبخیر حلال و تغليظ نمونه های دارویی استفاده می شود. برای ایجاد خلاء در خشک کن های انجام دی و سایر دستگاه های خشک کن، این امر به منظور حذف رطوبت از نمونه های دارویی و حفظ پایداری آنهاست.
- پالایش نفت، پتروشیمی/شیمی : در برخی از فرآیندهای شیمیایی، از کمپرسورهای سانتریفیوژ برای کنترل فشار و دما و به تبع آن، کنترل سرعت واکنش های شیمیایی استفاده می شود.
- ایر سپریشن
- الکترونیک، نساجی، خودرو، هوا فضا و هوانوردی
- کاربرد در مناطق کم آبی و منطقه مرتفع کوهستانی

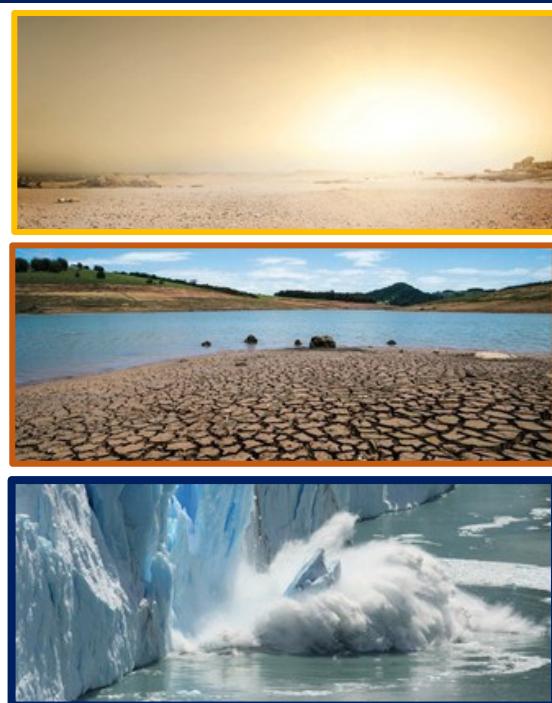
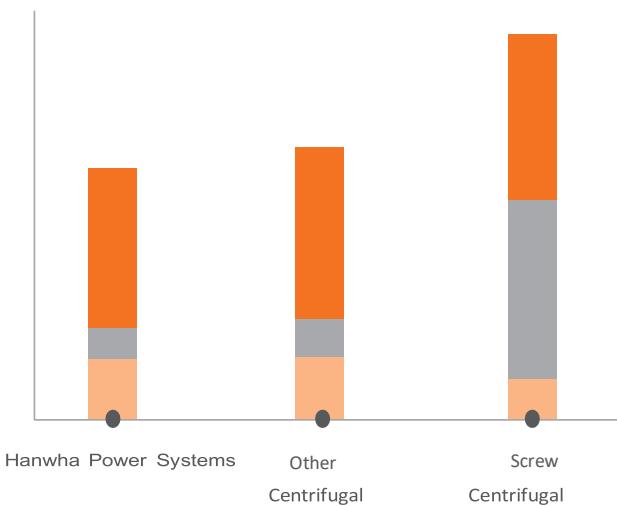
■ Maximum Energy Saving

Hanwha Power Systems compressors provide customers lower life-cycle costs with high efficiency oriented components and low maintenance design. Wear resistance materials as stainless steel minimizes abrasion and corrosion, and simple and no wearing structure saves maintenance time and costs. Flexible IGV adjusting the flow rate in accordance with the fluctuation of air consumption reduces energy consumption.

■ حداقل صرفه جویی در انرژی

کمپرسورهای Hanwha Power Systems با طراحی بهینه، سبب کاهش هزینه های نگهداری کمپرسورهای سانتریفیوژ می شود، که یک اصل مهم سرمایه گذاری برای خریدار می باشد. فولادهای آلیاژی ضد زنگ مانند stainless steel که در پوشش اجزاء بکار رفته، سایش و خوردگی دستگاه را به حداقل می رساند و ساختار ساده و بدون سایش باعث به حداقل رساندن هزینه نگهداری می گردد. IGV مطابق و هماهنگ با نوسانات مصرف هوا که در ورودی اولین مرحله کمپرسور سانتریفیوژ قرار دارد با تنظیم میزان جریان هوای ورودی به کمپرسور سبب کاهش میزان جریان مصرفی و کاهش مصرف انرژی می شود.

Life Cycle costs



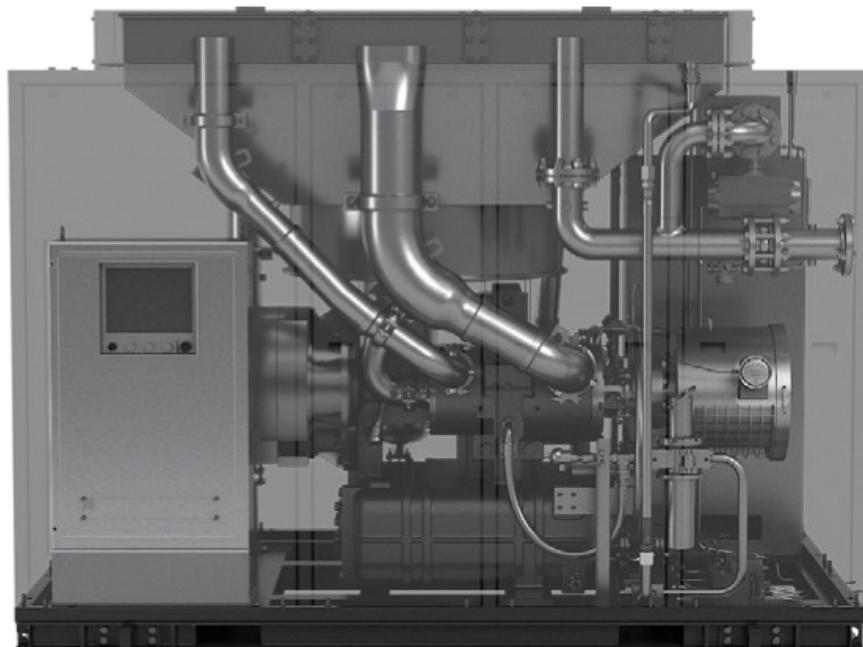
SA100 Series

مشخصات فنی	Technical Data	MODEL		کمپرسور هوا خنک با عملکرد پایدار نیازی به برج آب خنک کننده نیست و با وجود فن خنک کننده هوا، مشتری نیازی به صرف هزینه برای برج آب خنک کننده و تامین آب ندارد کنترل دقیق و کامل توسط کنترلر PLC کامل و سیستم مانیتورینگ
		SA2100	SA3100	
هوادهی	Capacity	m³/hr	1,200-2,890	3,750-5,500
		CFM	700-1,680	2,200-3,250
توان	Motor	kW	150-260	400-580
		HP	200-350	540-780
فشار کاری	Discharge Pressure	bar A	3.5-11.4	3.5-11
		psi A	50-165	50-160
ابعاد	Dimension (L×W×H)	mm	Compressor 3,000x2,500x1,900	4,650 x 2,050 x 1,990
			Cooler -	4,420 x 2,110 x 2,290
		inch	Compressor 118x98x75	183 x 81 x 78
			Cooler -	174 x 83 x 90
وزن	Weight	ton	Compressor 5	6
			Cooler -	5.3

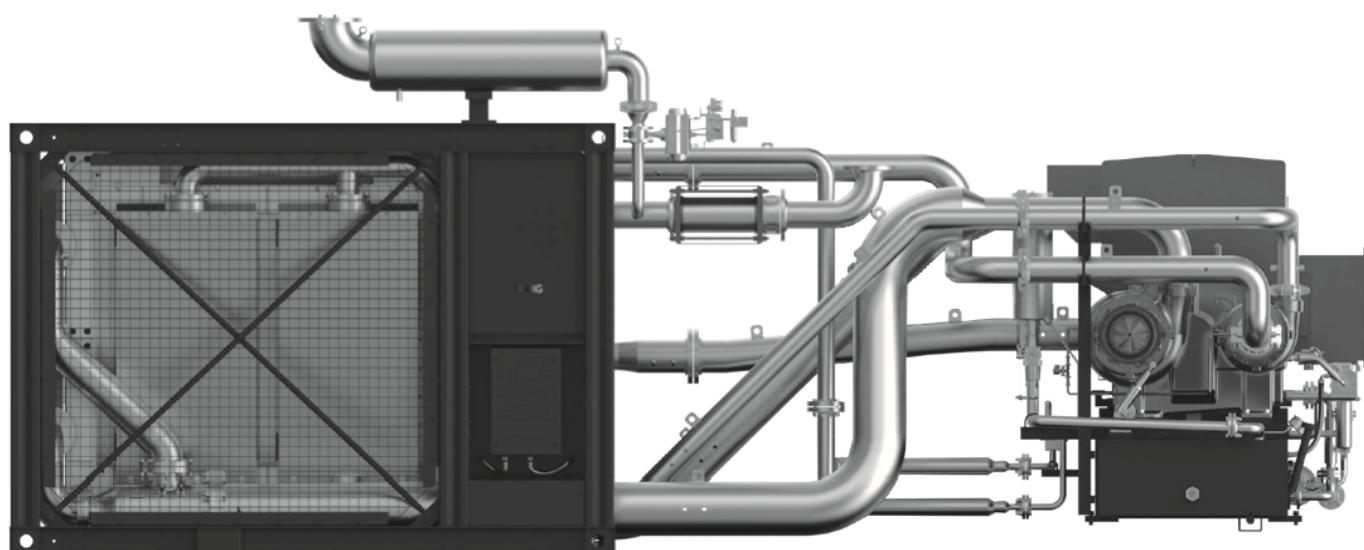
Scope of Supply

SA2100	SA3100	SA2100	SA3100	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Air intake filter	<input checked="" type="checkbox"/>	Air cooled oil cooler
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Inlet guide vanes	<input checked="" type="checkbox"/>	Sound-proof enclosure
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Blow off valve and silencer	<input checked="" type="checkbox"/>	Companion flange
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Check valve and expansion joint	<input checked="" type="checkbox"/>	Motor winding/bearing protection
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Complete lubrication system	<input type="checkbox"/>	Block valve
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Aftercooler	<input type="checkbox"/>	Auto trap
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Drain valves on all coolers	<input type="checkbox"/>	MODbus /PROFibus interface Main
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	motor		
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	PLC control system Base		
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	frame		


 Standard Options



[SA2100](#)



[SA3100](#)



تیم تخصصی و مجرب پترو اطلس کارا ،

اطمینان و ایمنی مجموعه شما را بابت نصب و راه اندازی ماشین آلات و تجهیزات با رعایت تمام استانداردهای لازم با خدمات مشاوره و آموزش نگهداری جهت عملکرد بهینه تامین می نماید.

همچنین خدمات پس از فروش با تامین قطعات یدکی اصلی ،
تعمیرات تخصصی همگام با فناوری پیشرفته می باشد.

مراحل نصب: ماشین آلات و تجهیزات در محل مورد نظر نصب می گردد.

راه اندازی و تست: راه اندازی و تست پس از نصب شامل تست فشار، تست نشت یابی و تست عملکرد، جهت اطمینان از بازده ماشین آلات و تجهیزات انجام می گردد.

آموزش: پس از نصب و راه اندازی به کارشناسان فنی آن مجموعه، آموزش‌های تکنیکی لازم شامل نحوه استفاده ، نگهداری و تعمیرات دوره ای برای عملکرد بهینه از ماشین آلات و تجهیزات مربوطه ارائه می گردد.

خدمات پس از فروش: با تامین قطعات یدکی اصلی در اسرع وقت، تعمیرات و نگهداری به موقع، آموزش و راهنمایی به روز رسانی شده در زمینه استفاده بهینه از تجهیزات، سبب کسب اطمینان مجموعه شما از بهترین عملکرد تجهیزات و ماشین آلات جهت حفظ سرمایه در راستای افزایش آن می باشد.

پشتیبانی :